

UN ABRI MODULAIRE

BEISER

Proposé au choix avec une bâche de couverture ou une bâche complète (650 g/m²), cet abri entièrement galvanisé comporte des barrières Texas (tôlées en option) et une armature pour la couverture. D'une dimension de 6 x 3,60 m, ces abris peuvent être combinés pour former des ensembles plus vastes. ■

Hall 4, J32



UNE GESTION TRÈS PRÉCISE DES CONCENTRÉS

EMILY

Dans le concept Premix-Melodis, le godet désileur-mélangeur-distributeur Melodis (1,1 à 7,5 m³) et complété par une trémie mélangeuse automatisée à poste fixe pour la préparation des concentrés. Les deux équipements disposent chacun de leur propre système de pesée et communiquent entre eux par liaison sans fil. La gestion des rations est effectuée sur le PC par le logiciel Optifeed qui calcule automatiquement la quantité de chaque aliment à charger dans le godet, en optimisant le nombre de godets à préparer. Les informations sont transmises au boîtier de commande installé dans la cabine du tracteur ou du télescopique, par wifi ou clef USB. Une fois la ration sélectionnée,

le boîtier envoie les instructions à la trémie peseuse mélangeuse qui prépare le premix des concentrés. L'utilisateur n'a plus qu'à charger le prémix dans le godet et les différents fourrages pour ensuite mélanger le tout et distribuer. ■

Hall 7, H162



UN TAPIS DE DISTRIBUTION POLYVALENT

JF

Avec son tapis JF Type X, disponible sur ses mélangeuses, JF est capable de distribuer à la fois à droite et à gauche et dans les deux cas à plat ou jusqu'à 1,50 m de hauteur. Cette option, facturée 1 800 euros environ, par rapport à un tapis équipé d'un élévateur, bénéficie d'une bande de tapis en un seul morceau, limitant les amas de nourriture dans les angles, et d'une structure en trois parties. Les arêtes du tapis ont été renforcées. Le tapis est entraîné par deux

moteurs hydrauliques placés à chaque extrémité et pour favoriser l'adhérence, le constructeur a opté pour des rouleaux en caoutchouc. Il est totalement dépourvu de graisseurs. ■

Hall 5a, F146



DES ÉVOLUTIONS SUR LES PAILLEUSES

KVERNELAND

Les pailleuses trainées, 853 Pro et 856 Pro bénéficient d'une turbine entièrement redessinée. Elles se distinguent également par leur goulotte pivotante, en trois parties. Pour éviter les bourrages et contrôler le flux de matière,

elles bénéficient du système *Drum Feed Control*, des peignes commandés électriquement depuis le poste de conduite. Deux vitesses, petite et grande sont disponibles. Enfin, la commande extérieure pour la porte facilite le chargement des balles. ■

Modèle 853 Pro et 856 Pro
Capacité de charge 3 et 6 m³ soit 1700 et 3 000 kg.

Hall 6, F40



LA CAGE DE SOINS ET DE PARAGE CCP4000 de Satène est adaptée aux laitières, comme aux gros bovins. Elle bénéficie d'accès latéraux et arrière, d'un dispositif antirecul à serrage progressif, d'une porte de contention autobloquante. Des treuils sont disponibles pour les pattes avant et arrière. De série, un tapis en caoutchouc recouvre le sol. Une table élévatrice est en option. Hall 7, D76